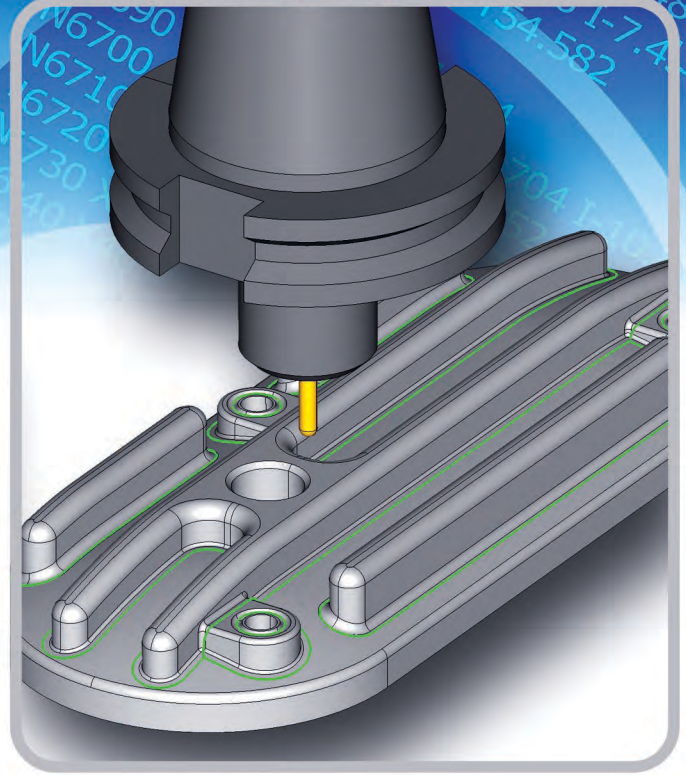
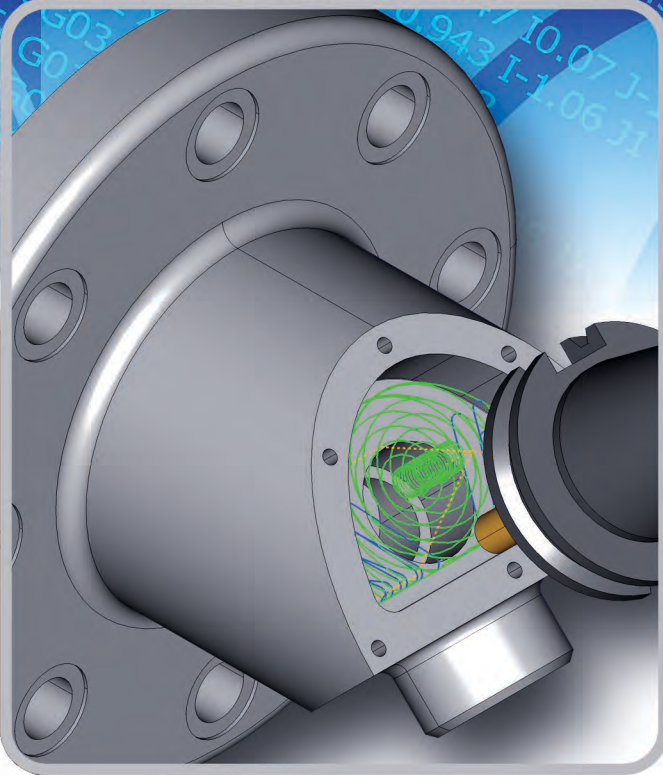


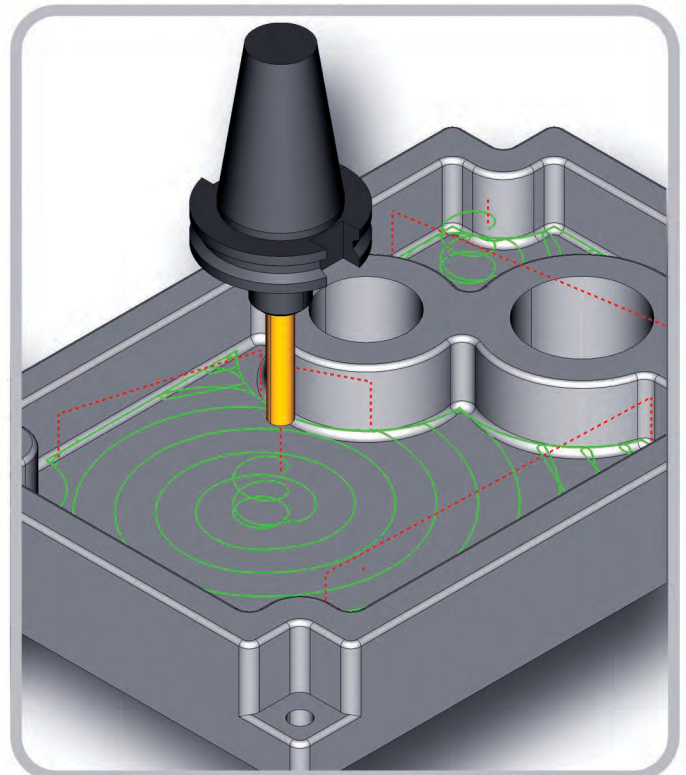
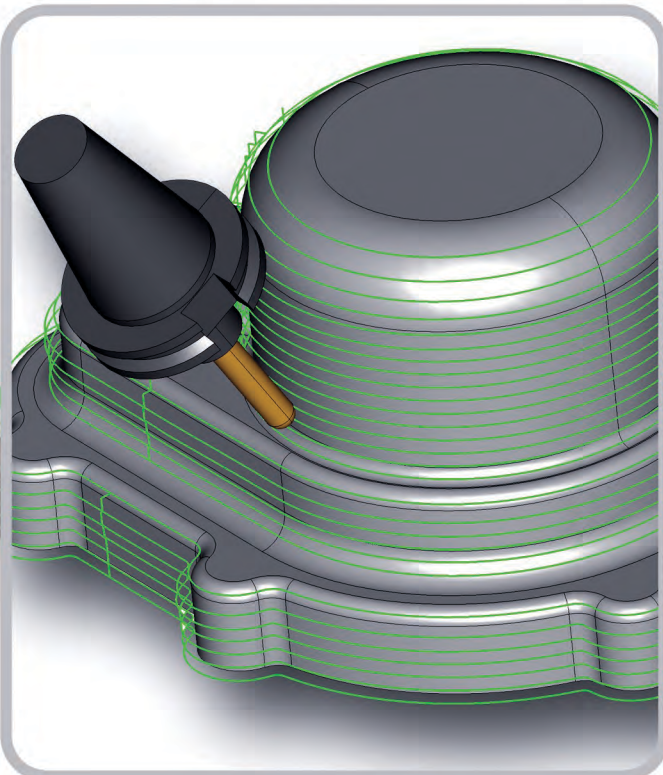


# OneCNC

Innovative **CAD-CAM** Technologie

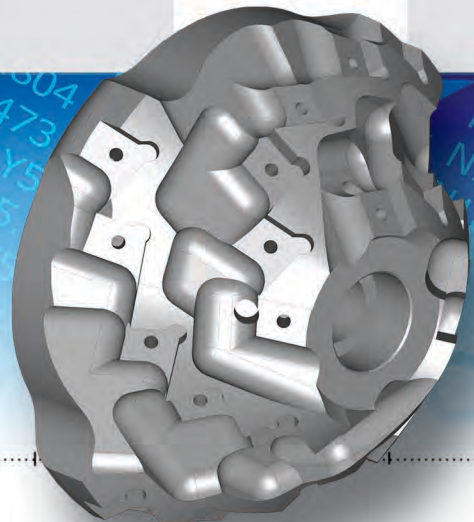


**Maximale Effizienz** – **Minimale Kosten**





# OneCNC CAD-CAM



## OneCNC Fräsen:

OneCNC bietet eine Vielzahl unterschiedlicher Frässtrategien. Von 2,5 über 3 und 4 bis hin zur 5 Achsen Bearbeitung stehen Optionen wie die manuelle Erstellung von Werkzeugwegen und dessen Editierung bis hin zur kompletten Locherkennung mitsamt automatischer Bearbeitung zur Verfügung. Die Flexibilität in der Programmierung reicht von automatischer Berechnung komplexer Solid- und Flächenmodellen bis hin zu direkten Verfahrensanweisungen einzelner Achsen.

OneCNC beinhaltet eine Restmaterialbearbeitung und Schlichtwerkzeuge die sich von 2,5 bis 5 Achsen über einfache Geometrien, sowie über komplexe Solid- und Flächenmodelle berechnen lassen. Diese Strategien beinhalten Werkzeugwegberechnungen für Taschen, konstante Z-Ebenen, Parallele- und Offsetbewegungen. Funktionen zum Planfräsen, Bohrfräsen, die automatische Locherkennung und unsere HSC Werkzeugwege, die einen gleichbleibenden Abtrag bei hohen Vorschüben am Werkstück garantieren, bieten eine unerreichte Flexibilität.

### Vorteile von OneCNC Fräsen:

- High Speed Werkzeugwege für 2D und 3D bieten gleichbleibende Abträge über die gesamte Schneidlänge des Werkzeuges und konstant hohe Vorschübe.
- Die automatische Bearbeitung von flachen Gebieten erlaubt das sanfte An- und Abfahren sowie weiche Bewegungen auf der kompletten Werkzeugbahn.
- Feature basierende Bearbeitung von Löchern mit automatischer Locherkennung.
- High Speed Schlichten über die Restspitzenhöhe erzeugt gleichmäßige Oberflächen.
- Parallele und Z-Ebenen Schlichtbahnen erstellen weiche Schnitte mit konstantem Materialkontakt.
- High Speed Z-Ebenen Fräsen bietet konstante Z-Bewegungen mit sanften An- und Abfahrstrategien.
- Weiche, automatisierte Kreisräumfunktion.
- High Speed Pencil tracing entfernt Material von zuvor berechneten Schlichtbahnen.
- High Speed Fräsen offener Taschen entfernt das Material von außen mit sanften Werkzeugbewegungen.
- High Speed Fräsen von Taschen in Kombination mit der Restmaterialberechnung entfernt das Material von innen und berechnet Bahnen, die sicher um alle Inseln führen.
- High Speed Restmaterialschruppen entfernt Material, das ein zuvor berechneter Werkzeugweg nicht erreicht hat.

## OneCNC Mehrachsenbearbeitung:

OneCNC's 4 und 5 Achsentechnologien sind für die Versionen Professional und Expert als Zusatzmodule erhältlich. Es handelt sich dabei um die am einfachsten zu bedienende Mehrachsensoftware die heutzutage für die 4 und 5 Achsen Positionierung und 5 Achsen Simultanbearbeitung zur Verfügung steht.

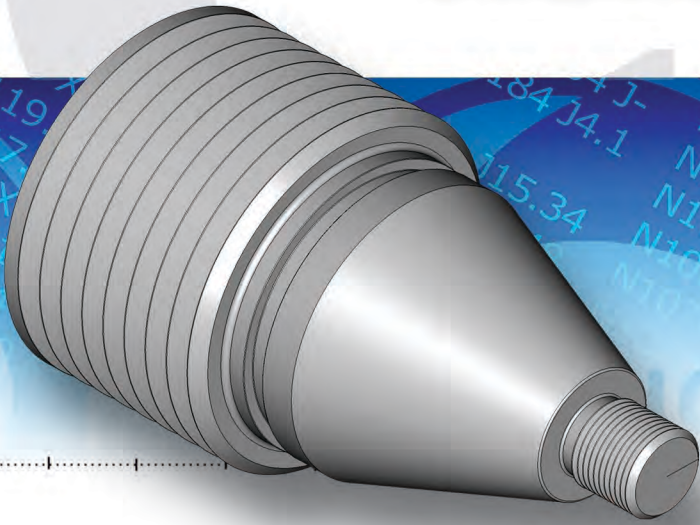
OneCNC Expert 5 Achsen Simultan ist ein Modul zusätzlich zur 5 Achsen Positionierbearbeitung und beinhaltet eine komplette Kollisionsüberwachung zur kontrollierten Bearbeitung.

Bearbeitungsebenen werden in OneCNC automatisch überwacht und benötigen nur minimalen Aufwand über eine grafische Beobachtung durch den Bediener. OneCNC 4 und 5 Achsenbearbeitungen sind die ideale Werkstattdlösung und benötigen nur geringen Aufwand an Schulung und Training.

### Vorteile von OneCNC Mehrachsenlösungen:

- 5-Achsen Z-Ebenen Schruppen und Schlichten, 5-Achsen Schlichten flacher Gebiete und Bohrfräsen.
- 5-Achsen Positionierung mit Parallelbearbeitung zum Schruppen und Schlichten einstellbar für spirale Bewegungen oder in einer bzw. zwei Richtungen.
- 5-Achsen Simultanbearbeitung mit kompletter Kollisionskontrolle zum Schruppen und Schlichten.
- 5-Achsen Positionierung mit Kreisräumen, Bohrlocherkennung, Konturfräsen, HSC-Taschenfräsen mit Restmaterialberechnung.
- Erstellen einer 5-Achsen Bahn über die Berechnung eines individuellen 3-Achsen Werkzeugweges
- 4-Achsen Positionierung mit Kreisräumen, Bohrlocherkennung, Konturfräsen, HSC-Taschenfräsen mit Restmaterialberechnung.
- 4-Achsen Mantelbearbeitung mit Mantelbohrungen, Manteltaschen und Mantelkonturen.
- 4-Achsen Mantelbearbeitung eines 2D Werkzeugweges mit den Rotationsachsen um den Durchmesser eines Werkstückes.
- 4-Achsen Z-Ebenen Schruppen und Schlichten, 5-Achsen Schlichten flacher Gebiete und Bohrfräsen.
- 4-Achsen Positionierung mit Parallelbearbeitung zum Schruppen und Schlichten einstellbar für spirale Bewegungen oder in einer bzw. zwei Richtungen.

# Mehr Werkstücke - höhere Effizienz - höhere Profite



## OneCNC Drehen:

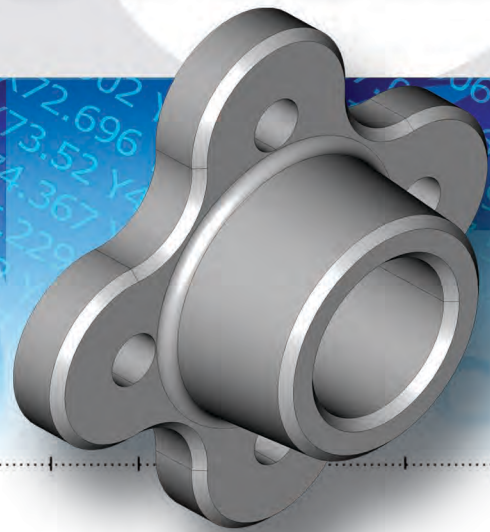
OneCNC Drehen bietet eine einfach zu bedienende und durchgängige Lösung von einfachen bis hin zu komplizierteren Konturen.

Schnelles und effizientes Metallentfernen und präzises Schlichten Ihrer Werkstücke genau so wie Sie es erwarten.

OneCNC Drehversionen berechnen Werkzeugwege über 2D Geometrie oder 3D Solids. Beinhaltet sind Funktionen wie Schruppen, mehrfach Schlichten, Nuten stechen, Gewindedrehen und Bohren. Der Bediener wählt nur noch Parameter wie die Schnittgeschwindigkeit, Drehzahl und Aufmaße. Zusätzlich zur Standardfunktionalität für den gewöhnlichen Gebrauch bietet der CAM-Meister eine Schritt Einstellungsabfrage und gibt jedem Bediener die zusätzliche Kontrolle für feine Schlichtbearbeitungen und Variablen für besondere Schnittkonditionen. OneCNC Drehen ist sehr flexibel und ermöglicht die Programmierung von Maschinenzyklen.

### Vorteile von OneCNC Drehen:

- Effizientes Schruppen und Schlichten.
- Intelligentes Schruppen von Innen- und Außendurchmessern.
- Schlichten mit optionaler Wahl mehrerer Schlichtgänge.
- Automatische Erstellung eines Schlichtganges nach der Schruppbearbeitung mit demselben Werkzeug.
- Freie Wahl von Drehzahlen und Vorschüben für eine optimale Oberfläche.
- Bohren, Drehen, Gewindebohren, Nutendrehen und Abstechoperationen.
- Freie Wahl einer Startposition an Kontur oder Model.
- Die Restmaterialdarstellung zeigt nach jeder Operation wo noch Material zum Bearbeiten vorhanden ist.
- Automatische Kollisionskontrolle des Werkzeuges mit der Kontur.
- Öffnen eines Modells und direkte Bearbeitung.
- Komplette dynamische 2 u. 3D Simulation mit Schnittdarstellung des Werkstückes.
- NC-Programmerstellung mit einfachen Mausklicks erstellen.
- Schruppen, Schlichten, Gewindedrehen und Bohrzyklen.



## OneCNC Dreh/Fräsen:

OneCNC Drehen mit angetriebenen Werkzeugen ist ein hochflexibles System das jeden Bediener darin unterstützt die Möglichkeiten seiner Drehfräszentren voll auszunutzen. Das Zusatzmodul Dreh/Fräsen beinhaltet alle Komponenten für eine effiziente Programmierung von Werkstücken, bei denen eine Kombination von Dreh und Fräswerkzeugwegen benötigt wird. Drehfräszentren mit ihrer Multifunktionalität werden einfach programmiert und OneCNC zeigt zusätzlich eine dynamische Vorschau mit Simulation des Werkstückes.

### OneCNC Dreh/Fräsen ist in 3 Versionen erhältlich:

**C-Achsen Modul:** OneCNC´s 2D Werkzeugwege und die automatische Locherkennung sind in diesem Modul integriert. OneCNC ermöglicht den Einsatz von angetriebenen Werkzeugen zur Bearbeitung der Stirnseite über eine Ausgabe von Zyklen mit Polarkoordinaten. Das C-Achsen Modul bietet weiterhin eine Bearbeitung auf dem Mantel eines Werkstückes.

**C+Y-Achsen Modul:** In diesem Modul wird die Funktionalität des C-Achsen Moduls mit der 4-Achsen Positionsbearbeitung kombiniert. Dieses Modul ermöglicht die Programmierung von allen 2D Fräswerkzeugwegen auf der Y-Achse und ist das ideale Werkzeug für Maschinen mit C und Y Achse.

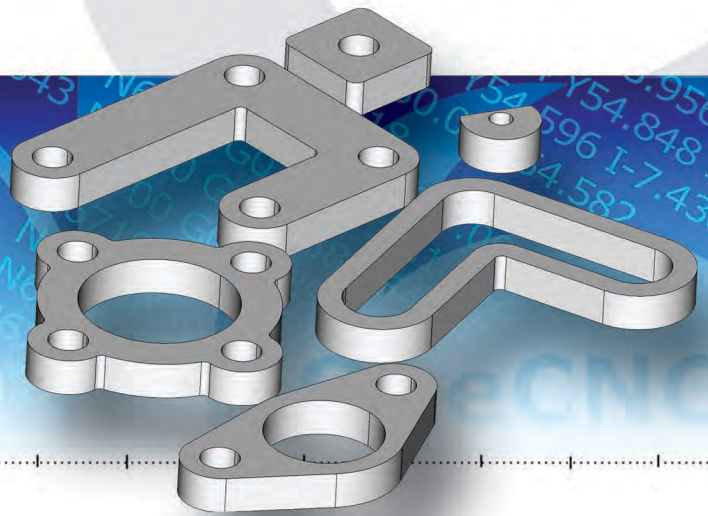
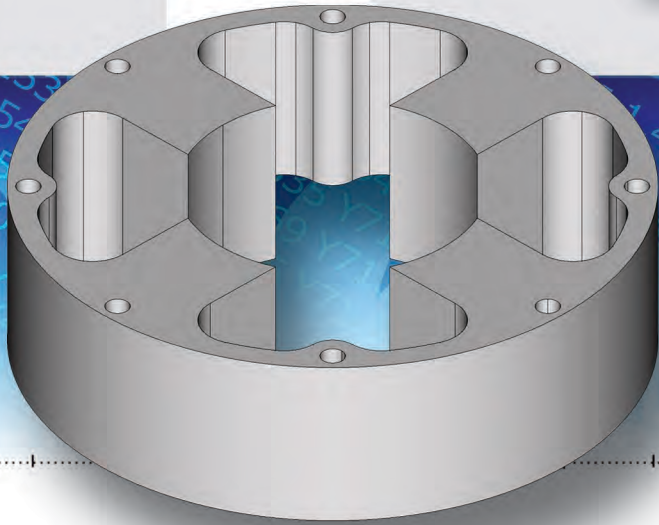
**C+Y+B-Achsen Modul:** OneCNC´s B Achsenfunktionalität beinhaltet alle anderen Module und kann die Werkzeugwege über die B-Achse der Maschine erstellen. Zusätzlich stehen mit diesem Modul für die C, Y und B Achse die 3D Modellwerkzeugwege zur Verfügung.

### Vorteile von OneCNC Dreh/Fräsen:

- Effizientes Schruppen und Schlichten.
- Konturschlichten mit Kompensation für optimale Kontrolle.
- Schlichtgeschwindigkeiten anpassen für optimale Oberflächen.
- Bohren, Drehen, Gewindebohren, Taschenfräsen.
- Freie Startpunktwahl
- Die Restmaterialdarstellung zeigt nach jeder Operation wo noch Material zum Bearbeiten vorhanden ist.
- Smart Ebenen Funktion zur Wahl der Bearbeitungsebene.
- Datei öffnen und direkte Programmierung der Multiachsen NC-Wege
- Komplette dynamische 2 u. 3D Simulation mit Schnittdarstellung des Werkstückes.
- NC-Werkzeugweg mit einfachen Mausklicks erstellen.

# Exzellente Bearbeitung

# garantiert



## OneCNC Drahterodieren:

OneCNC Drahterodieren bietet eine umfassende Lösung zur Programmierung von 2-4 Achsen Drahterodiermaschinen. Es steht eine große Anzahl von Operationen wie die Programmierung von offenen oder geschlossenen Konturen mit der zusätzlichen Auswahl von automatischen Nachschnitten zur Verfügung. Beinhaltet sind dabei Zusatzfunktionen die die Schnitttrichtung bestimmen und die Möglichkeit das auszuscheidende Teil zerstören. OneCNC Drahterodieren unterstützt die Postprozessorausgabe für alle führenden Hersteller von Drahterodiersteuerungen wie Fanuc, Sodick, Ard, Brother, AGIE, Mitsubishi und Charmilles.

Außen- und Innenkonturen können wahlweise angebunden bearbeitet werden und es wird verhindert, dass das Werkstück fällt bevor der letzte Abschnitt gewählt wurde.

### Vorteile von OneCNC Drahterodieren:

- Unterstützt 2-4 Achsen EDM Operationen
- Programmieren direkt von Modellen, da OneCNC diese Modelle erkennt.
- Zerstören von Löchern.
- 4-Achsen Synchronisierung mit automatischen Nachschnitten.
- 4-Achsen Flächen Toleranzkontrolle
- Programmerstellung über Geometrie mit Linien und Kreisen oder über Solids.
- Automatische An- und Abschnittsstrategien.
- Mehrfachteile mit einem Programm bearbeiten.
- Automatische Winkelerkennung für die U und V Achsen.
- Unterstützt eine Vielzahl von Maschinen wie Mitsubishi, AGIE, Charmilles, Fanuc und Sodick.
- 2-Achsenkonturen mit oder ohne Winkelausgabe.
- Duplizieren von Drahterodiererteilen mit einfacher Wiederholung ohne neue Werkstücke zu zeichnen.
- Grafische und dynamische Simulation des Werkzeugweges.
- Definieren von verschiedenen An- und Abfahrstrategien.
- 4-Achsen Winkel vor, nach oder zwischen vertikalen Flanken.
- Einfaches Anklicken eines Startpunktes überall an Ihrem Modell.



## OneCNC Profiler:

OneCNC Profiler CAD-CAM ist ein System das speziell für die Programmierung von Maschinen die Werkstücke aus Platten herauschneiden entwickelt wurde. Laser, Wasserstrahl- und Plasmaschneider sowie CNC-Router lassen sich mit OneCNC Profiler einfach ansteuern. OneCNC Profiler wurde in enger Zusammenarbeit mit Maschinenherstellern und Bedienern über Jahre hinweg entwickelt und verbessert. Es ist eine perfekte Kombination zwischen der Maschinentechologie und den Bedürfnissen der verarbeitenden Industrie.

Alle OneCNC CAD-CAM Funktionen sind komplett integriert in einem einzelnen Programm. Zeichnen oder importieren einzelner Werkstücke, verschachteln von individuellen oder verschiedenen Teilen bis hin zur Erstellung des maschinentypischen NC-Codes. Alles geschieht auf einer einzigen Oberfläche und man muss nicht mehr zwischen verschiedenen Programmen hin und her schalten.

OneCNC arbeitet mit einem Schritt für Schritt System. Jeder Bediener muss nur noch diesen Schritten folgen bis hin zum fertigen Programm.

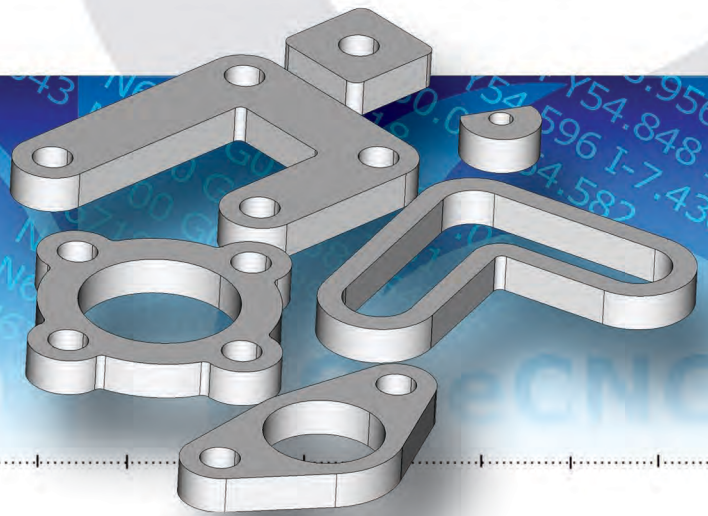
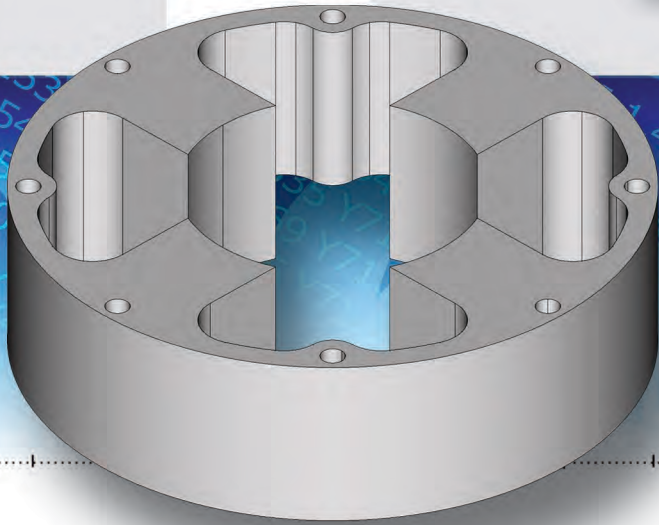
OneCNC ermöglicht die Auswahl und Größe der An- und Abfahrstrategie für unterschiedliche Werkstückgrößen sowie das Management für verschiedene Steuerungen.

### Vorteile von OneCNC Profiler:

- Automatische Verschachtelungsfunktion.
- Teil in Teil Verschachtelung.
- Berechnung von Kosten und Laufzeiten.
- Manuelles Verschachteln.
- Automatische und manuelle Konturverschachtelung.
- Automatische NC-Werkzeugwegerstellung und Optimierung.
- Verschachtelung in Restplatten oder Rohmaterial das nicht in rechteckiger Form zur Verfügung steht.
- Eine Software programmiert alle gängigen Router, Laser, Wasserstrahl-, Brenn- und Plasmaschneider.
- Optimierte Ausnutzung des Rohmaterials
- Maximale Flexibilität der Konversation und des Datei Importes.
- Automatische Gravierfunktion für verschachtelte Werkstücke.
- Automatisches Bohren von verschachtelten Werkstücken.
- Wiederkehrende Konturen können für zukünftigen Gebrauch gespeichert werden.

# Exzellente Bearbeitung

# garantiert



## OneCNC Drahterodieren:

OneCNC Drahterodieren bietet eine umfassende Lösung zur Programmierung von 2-4 Achsen Drahterodiermaschinen. Es steht eine große Anzahl von Operationen wie die Programmierung von offenen oder geschlossenen Konturen mit der zusätzlichen Auswahl von automatischen Nachschnitten zur Verfügung. Beinhaltet sind dabei Zusatzfunktionen die die Schnitttrichtung bestimmen und die Möglichkeit das auszuscheidende Teil zerstören. OneCNC Drahterodieren unterstützt die Postprozessorausgabe für alle führenden Hersteller von Drahterodiersteuerungen wie Fanuc, Sodick, Ard, Brother, AGIE, Mitsubishi und Charmilles.

Außen- und Innenkonturen können wahlweise angebunden bearbeitet werden und es wird verhindert, dass das Werkstück fällt bevor der letzte Abschnitt gewählt wurde.

### Vorteile von OneCNC Drahterodieren:

- Unterstützt 2-4 Achsen EDM Operationen
- Programmieren direkt von Modellen, da OneCNC diese Modelle erkennt.
- Zerstören von Löchern.
- 4-Achsen Synchronisierung mit automatischen Nachschnitten.
- 4-Achsen Flächen Toleranzkontrolle
- Programmerstellung über Geometrie mit Linien und Kreisen oder über Solids.
- Automatische An- und Abschnittsstrategien.
- Mehrfachteile mit einem Programm bearbeiten.
- Automatische Winkelerkennung für die U und V Achsen.
- Unterstützt eine Vielzahl von Maschinen wie Mitsubishi, AGIE, Charmilles, Fanuc und Sodick.
- 2-Achsenkonturen mit oder ohne Winkelausgabe.
- Duplizieren von Drahterodiererteilen mit einfacher Wiederholung ohne neue Werkstücke zu zeichnen.
- Grafische und dynamische Simulation des Werkzeugweges.
- Definieren von verschiedenen An- und Abfahrstrategien.
- 4-Achsen Winkel vor, nach oder zwischen vertikalen Flanken.
- Einfaches Anklicken eines Startpunktes überall an Ihrem Modell.



## OneCNC Profiler:

OneCNC Profiler CAD-CAM ist ein System das speziell für die Programmierung von Maschinen die Werkstücke aus Platten herauschneiden entwickelt wurde. Laser, Wasserstrahl- und Plasmaschneider sowie CNC-Router lassen sich mit OneCNC Profiler einfach ansteuern. OneCNC Profiler wurde in enger Zusammenarbeit mit Maschinenherstellern und Bedienern über Jahre hinweg entwickelt und verbessert. Es ist eine perfekte Kombination zwischen der Maschinentechologie und den Bedürfnissen der verarbeitenden Industrie.

Alle OneCNC CAD-CAM Funktionen sind komplett integriert in einem einzelnen Programm. Zeichnen oder importieren einzelner Werkstücke, verschachteln von individuellen oder verschiedenen Teilen bis hin zur Erstellung des maschinentypischen NC-Codes. Alles geschieht auf einer einzigen Oberfläche und man muss nicht mehr zwischen verschiedenen Programmen hin und her schalten.

OneCNC arbeitet mit einem Schritt für Schritt System. Jeder Bediener muss nur noch diesen Schritten folgen bis hin zum fertigen Programm.

OneCNC ermöglicht die Auswahl und Größe der An- und Abfahrstrategie für unterschiedliche Werkstückgrößen sowie das Management für verschiedene Steuerungen.

### Vorteile von OneCNC Profiler:

- Automatische Verschachtelungsfunktion.
- Teil in Teil Verschachtelung.
- Berechnung von Kosten und Laufzeiten.
- Manuelles Verschachteln.
- Automatische und manuelle Konturverschachtelung.
- Automatische NC-Werkzeugwegerstellung und Optimierung.
- Verschachtelung in Restplatten oder Rohmaterial das nicht in rechteckiger Form zur Verfügung steht.
- Eine Software programmiert alle gängigen Router, Laser, Wasserstrahl-, Brenn- und Plasmaschneider.
- Optimierte Ausnutzung des Rohmaterials
- Maximale Flexibilität der Konversation und des Datei Importes.
- Automatische Gravierfunktion für verschachtelte Werkstücke.
- Automatisches Bohren von verschachtelten Werkstücken.
- Wiederkehrende Konturen können für zukünftigen Gebrauch gespeichert werden.

# Bearbeitungszeiten Reduzierung von bis zu 50%

## Funktionsliste Funktion u. Produkt

	Mill Expert	Mill Professional	Mill Advantage	Mill Express	Lathe Professional	Lathe Express	WireEDM Professional	Profile Professional	Profile Express	SolidCreator
Komplettes CAD technisches Zeichnen u. Konstruieren	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Neustes Windows Interface mit schneller OpenGL Grafik	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Integriertes CAD/CAM	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Komplette assoziative Werkzeugwege	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Maschinenbohrzyklen	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Autom. Bohrlocherkennung mit CAM-Meister	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Import von Bildern	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
<b>Arbeitsraumvorschau</b>	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Ebenenlogik	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
<b>Automatische Verschachtelung</b>								■	■	
Manuelle Verschachtelung mit Abstandskontrolle								■	■	
<b>Echtzeitsimulation</b>	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Restmaterialanzeige	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
CAD Trenn- u. Teilungswerkzeuge	■									
Aushöhlen & Modelloffsetberechnung	■									
> 5 Achsen Simultanbearbeitung	■									
> 5 Achsen Bearbeitung + 4 Achsen Modul	■	■								
> 4 Achsen Modul	■	■								
Taschenfräsen, Kontur- & Kreisbearbeitung mit Flankenwinkel	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Geometriewerkzeugwege	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
3D Fräsen Z-Ebenen & Bahnparallel	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Hybride Modellierung	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
SMT Patent (Solids Machining Technology)	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Schnittdarstellung von Modellen	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
<b>Import und Export von Zeichnungen &amp; PDF Ausgabe</b>	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Komplette Maschinenvorschau	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Solid- und Flächenmodulation	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Extrudieren mit Flankenwinkel, positiv und negativ	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
> Drehen mit angetriebenen Werkzeugen C Achsen Modul					■	■	■	■	■	■
> Drehen mit angetriebenen Werkzeugen C+Y Achsen Modul					■	■	■	■	■	■
> Drehen mit angetriebenen Werkzeugen C+Y+B Achsen Modul					■	■	■	■	■	■
Erweitertes 3D Fräsen (Radial, Spiral, Freiform u. Bohrfräsen)	■				■	■	■	■	■	■
3D Restmaterial	■	■								
Pencil Trace Bearbeitung	■									
Vorlagenbearbeitung	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
2.5D HSC Fräsen	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
3D HSC Fräsen	■	■								

	Mill Expert	Mill Professional	Mill Advantage	Mill Express	Lathe Professional	Lathe Express	WireEDM Professional	Profile Professional	Profile Express	SolidCreator
Komplettes CAD technisches Zeichnen u. Konstruieren	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Neustes Windows Interface mit schneller OpenGL Grafik	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Integriertes CAD/CAM	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Komplette assoziative Werkzeugwege	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Maschinenbohrzyklen	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Autom. Bohrlocherkennung mit CAM-Meister	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Import von Bildern	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
<b>Arbeitsraumvorschau</b>	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Ebenenlogik	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
<b>Automatische Verschachtelung</b>								■	■	
Manuelle Verschachtelung mit Abstandskontrolle								■	■	
<b>Echtzeitsimulation</b>	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Restmaterialanzeige	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
CAD Trenn- u. Teilungswerkzeuge	■									
Aushöhlen & Modelloffsetberechnung	■									
> 5 Achsen Simultanbearbeitung	■									
> 5 Achsen Bearbeitung + 4 Achsen Modul	■	■								
> 4 Achsen Modul	■	■								
Taschenfräsen, Kontur- & Kreisbearbeitung mit Flankenwinkel	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Geometriewerkzeugwege	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
3D Fräsen Z-Ebenen & Bahnparallel	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Hybride Modellierung	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
SMT Patent (Solids Machining Technology)	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Schnittdarstellung von Modellen	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
<b>Import und Export von Zeichnungen &amp; PDF Ausgabe</b>	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Komplette Maschinenvorschau	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Solid- und Flächenmodulation	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Extrudieren mit Flankenwinkel, positiv und negativ	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
> Drehen mit angetriebenen Werkzeugen C Achsen Modul					■	■	■	■	■	■
> Drehen mit angetriebenen Werkzeugen C+Y Achsen Modul					■	■	■	■	■	■
> Drehen mit angetriebenen Werkzeugen C+Y+B Achsen Modul					■	■	■	■	■	■
Erweitertes 3D Fräsen (Radial, Spiral, Freiform u. Bohrfräsen)	■				■	■	■	■	■	■
3D Restmaterial	■	■								
Pencil Trace Bearbeitung	■									
Vorlagenbearbeitung	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
2.5D HSC Fräsen	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
3D HSC Fräsen	■	■								

■ enthalten in > verfügbar als zusätzliches Modul

# „Wir haben uns die Vorteile von OneCNC gesichert“

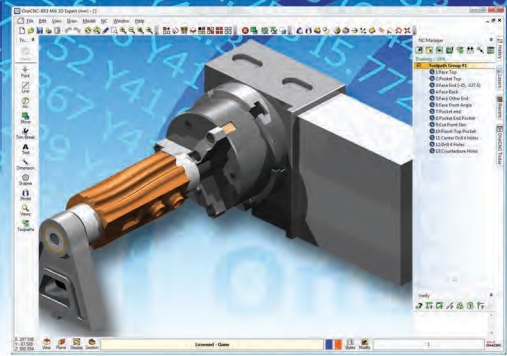
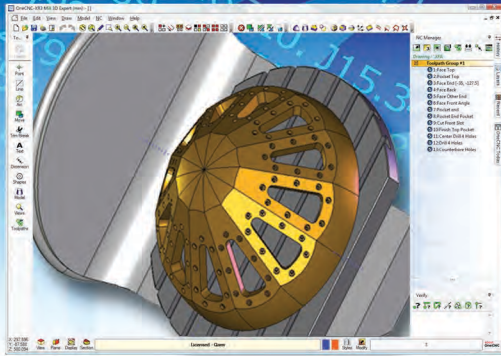
Um als kleines Unternehmen wettbewerbsfähig zu bleiben, mussten wir in ein CAD-CAM System investieren. Werkstücke sollten schneller konstruiert und hergestellt werden. Wir haben uns den Markt genau angeschaut und kamen schnell zu dem Ergebnis das die großen Systeme schwer zu bedienen und preislich jenseits unserer Vorstellungen waren.

Mit OneCNC, und ohne große Erfahrung mit CAD-CAM Systemen, kam ich schnell zu Lösungen und habe innerhalb von nur ein paar Wochen produktiv gearbeitet. Wir programmieren mit OneCNC 3D Spritzgussformen.

Auch die, hier schon enthaltene, 2D Programmierung mit OneCNC hat unsere Fertigung sehr beschleunigt. Unserer Meinung nach haben wir uns mit OneCNC für das beste System entschieden!

**Phil Eaves**

**Goodturn Engineering Ltd.**



## OneCNC bietet eine Vielzahl vorteilhafter Funktionen:

- 100% Windows für XP, Vista und 7 zur kompletten Produktkompatibilität.
- CAM-Vorlagen zur Vereinfachung der Produktion.
- Hervorragende Schlichtstrategien von der 2,5D bis hin zur 5Achsen Simultanprogrammierung.
- Schrumpstrategien von der 2,5D bis hin zur 5Achsen Simultanprogrammierung.
- Werkzeug und Materialbibliotheken komplett benutzerdefinierbar.
- Einfaches auswählen und erstellen von persönlichen Postprozessoren.
- Komplette 2D u. 3D Zeichnungserstellung mit Bemaßung und Toleranzangaben.
- HSC-Fräsen zur Reduzierung von Maschinenlaufzeiten um bis zu 40%.
- Verbundene Bearbeitung zwischen CAD und CAM zur einfachen Änderung.
- SMT Bearbeitung zur Erstellung von hochqualitativen Oberflächen.
- Schruppen und Vorschlichten zur automatischen Reduzierung von Treppenstufen.
- 2,5D Gravieren oder projizierte 3D Bahnen auf Modellen gravieren.
- Die CAM-Vorlagentechnologie speichert persönliche Einstellungen.
- Dateiimport von STEP, IGES, SAT, VDA, Parasolid, SLDPRT, STL, DXF.
- Hybridmodellierung zur Erstellung, Editierung oder Reparieren von Modellen.
- Locherkennung mit Datenbank zur Automatisierung von Bohraufgaben.
- Echtzeit Ansichten und Schnittdarstellungen von Modellen oder simulierten Werkstücken.
- Importieren oder Erstellen von Modellen mit anschließender Direktprogrammierung.
- Automatische Restmaterialbearbeitung in 2,5 und 3D zum Schruppen und Taschenfräsen.
- Dynamische Simulation und Vorschau zur Prüfung der Maschinenintegrität.
- Ebenenfunktionen wandeln 3D Modellierung oder Mehrachsenbearbeitungen zur einfachen Aufgabe.
- Automatische Restmaterialdarstellung aus Vergleich von Bearbeitung und Modell.
- Interaktive Vorschau mit Kinematik von Modell und Werkzeug.

## Globaler Support




# www.onecnc.net

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an eine unserer Niederlassungen oder besuchen Sie unsere Webseite.

 **OneCNC UK:**  
ph: +44 (0)1902373054

 **OneCNC LLC USA**  
ph: +1 877 626 1262

 **OneCNC Australia**  
ph: +61 (0)7 3286 2527

 **OneCNC Japan**  
ph: + 81 (0)72-760-3134

 **OneCNC Denmark**  
ph: +45 63 90 70 46

 **OneCNC Poland**  
ph: +48(0)22 388-3460


 **OneCNC Ireland**  
ph: +353 7196 33200

 **OneCNC West USA California**  
ph: +1 (909) 931-7811

 **OneCNC South Africa**  
ph: +27-317014732

 **OneCNC Mexico**  
ph: +52 (55) 85017429

 **OneCNC Deutschland**  
ph: +49(0)5261-288940

 **OneCNC Benelux**  
ph: +31 (0) 40 22 66 212

 **OneCNC Korea**  
ph: +82 316957250

 **OneCNC Italy**  
ph: +39 393 4383373

 **OneCNC Sweden**  
ph: +46(0)35777036

 **OneCNC Turkey**  
ph: +90 216 354 0878